

**LISA** ENEFIT SOLUTIONS AS akrediteerimistunnistusele nr. **L196**  
**ANNEX** to the accreditation certificate No **L196** of Enefit Solutions AS

**1. Akrediteerimisulatus on:**

Accreditation scope is:

| <b>Jrk nr</b><br><i>No</i>   | <b>Katsetamine/meetod</b><br><i>Testing/method</i>                  | <b>Katsetatav objekt</b><br><i>Object tested</i>   | <b>Määratav näitaja</b><br><i>Parameter</i> | <b>Metoodika</b><br><i>Procedure</i> |
|--|---|--|---|--------------------------------------|
| <b>Mittepurustavate katsete (NDT) valdkonnas</b><br><i>in the field of non-destructive testing (NDT)</i> |   |  |   |                                      |
| 1.   | Radiograafiline katsetamine<br><i>Radiographic testing (RT)</i>     | Metallmaterjalid ja keevisõmlused<br><i>Metallic materials and welds</i>   | Defektid<br><i>Imperfections</i>            | EVS-EN ISO 17636-1:2013              |
| 2.   | Ultraheliga katsetamine<br><i>Ultrasonic testing (UT)</i>           | Teras keevisõmblused<br><i>Steel welds</i>   | Defektid<br><i>Imperfections</i>            | EVS-EN ISO 17640:2018                |
|  |   | Põhiteras<br><i>Base metal</i>   |   | EVS-EN 10160:2000                    |
|  |   | Sepised metallist<br><i>Metal forgings</i>   |   | EVS-EN 10228-3:2016                  |
| 3.   | Magnetpulbriga katsetamine<br><i>Magnetic particle testing (MT)</i> | Ferromagnetiline teras ja ferromagnetilisest terasest keevisõmblused<br><i>Ferromagnetic steel and ferromagnetic steel welds</i> | Defektid<br><i>Imperfections</i>            | EVS-EN ISO 17638:2016                |
|  |   | Ferromagnetilised raua- ja terasvalandid<br><i>Ferromagnetic iron and steel castings</i>   |   | EVS-EN 1369:2012                     |
|  |   | Ferromagnetilistest materjalidest sepised<br><i>Forgings of ferromagnetic materials</i>  |   | EVS-EN 10228-1:2016                  |
| 4.   | Kapillaarne katsetamine<br><i>Penetrant testing (PT)</i>            | Metallmaterjalid ja keevisõmblused<br><i>Metallic materials and welds</i>  | Defektid<br><i>Imperfections</i>            | EVS-EN ISO 3452-1:2013               |
|  |   | Teras sepised<br><i>Steel forgings</i>   |   | EVS-EN 10228-2:2016                  |
| 5.   | Visuaalne katsetamine<br><i>Visual testing (VT)</i>                 | Metallmaterjalid ja keevisõmblused<br><i>Metallic materials and welds</i>  | Defektid<br><i>Imperfections</i>            | EVS-EN ISO 17637:2016                |

| Jrk nr No   | Katsetamine/meetod<br><i>Testing/method</i>   | Katsetatav objekt<br><i>Object tested</i>   | Määratav näitaja<br><i>Parameter</i>                       | Metoodika<br><i>Procedure</i>   |
|---|---|---|--|---|
| <b>Purustavate katsete (DT) valdkonnas</b><br><i>in the field of destructive testing (DT)</i> |   |   |  |   |
| 6.  | Kaasaskantava kõvaduse katsetamine<br><i>Portable hardness testing (HT):</i><br><br>Leeb meetod<br><i>Leeb method</i><br><br>Rockwell and Brinell meetod<br><i>Rockwell and Brinell method</i><br><br>UCI meetod<br><i>UCI method</i> | Metallid, sulamid ja keevisliited<br><i>Metals, alloys and welds</i>                        | Kõvadusarv<br><i>Hardness Value</i>                        | EVS-EN ISO 16859-1:2015<br>ASTM A956-17 <sup>a</sup><br><br>ASTM E110-14<br><br>ASTM A1038-19 |
| 7.  | Murdekatse<br><i>Fracture test</i>  | Keevisliited<br><i>Welds</i>  | Defektid<br><i>Imperfections</i>                           | EVS-EN ISO 9017:2018  |
| 8.  | Paindekatse<br><i>Bend test</i>   | Keevisliited<br><i>Welds</i>  | Defektid<br><i>Imperfections</i>                           | EVS-EN ISO 7438:2016<br>EVS-EN ISO 5173:2010+A1:2011  |
| 9.  | Tõmbekatse<br><i>Tensile test</i>   | Metallid, sulamid ja keevisliited<br><i>Metals, alloys and welds</i>                        | Tõmbetugevus<br><i>Tensile strength</i>                    | EVS-EN ISO 6892-1:2019<br>EVS-EN ISO 6892-2:2018<br>EVS-EN ISO 5178:2019                      |
|   |   |   | Voolavuspiir<br><i>Yield strength</i>                      | EVS-EN ISO 4136:2012  |
|   |   |   | Suhteline ahenemine<br><i>Percentage reduction of area</i> | ASTM A370-19e1  |
|   |   |   | Suhteline pikenemine<br><i>Percentage elongation</i>       | EVS-EN ISO 8496:2013  |
| 10.   | Lamestamise katse<br><i>Flattening test (FLT)</i>   | Metallmaterjalidest torud ja keevisliited<br><i>Tubes from metallic materials and welds</i> | Defektid<br><i>Imperfections</i>                           | EVS-EN ISO 8492:2013  |
| 11.   | Mikro- ja makrostruktuur (mikroskoobimeetod)<br><i>Micro- and macrostructure (microscope method)</i>  | Metallmaterjalid ja keevisliited<br><i>Metals and welds</i>                                 | Defektid<br><i>Imperfections</i>                           | EVS-EN ISO 17639:2013<br>EVS-EN ISO 643:2020<br>ISO 3057:1998                                 |
|   |   |   | Katte paksus<br><i>Coating thickness</i>                   | EVS-EN ISO 1463:2004  |



EESTI AKREDITEERIMISKESKUS  
ESTONIAN ACCREDITATION CENTRE

**2. Katsetamist/mõõtmist teostav struktuuriüksus:** Enefit Solutions AS Testimisdivisjon  
*Part of legal entity that provides testing/measurement: Enefit Solutions AS Division of Testing*  
**Tegevuskohtade aadressid:** Elektriijaama tee 59, Narva 21004, Eesti ja klientide juures  
*Addresses of locations: Elektriijaama tee 59, Narva 21004, Estonia and on client site*

**3. Labor on akrediteeritud standardi EVS-EN ISO/IEC 17025:2017 nõuete suhtes**  
*Laboratory is accredited against the requirements of standard EVS-EN ISO/IEC 17025:2017*

**Märkus:** käesolev lisa asendab 09.04.2020 välja antud lisa seoses üleminekuga uuele akrediteerimisstandardile, akrediteerimisulatus täpsustamisega ja labori soovil akrediteerimisulatus kitsendamisega.

**Note:** current annex replaces the annex issued on 09.04.2020 due to the transition to new accreditation standard, due to specification of the accreditation scope and due to reduction of the accreditation scope based on the application of the Laboratory.

---

Kristiina Saarniit  
EAK juhataja  
*Director of EAK*

---

Ana Jurkeviciute  
Peaassessor  
*Lead Assessor*

Tallinn, 02.10.2020